

### FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>PTW 5.38</b>	DIN 8555 E6-UM-60 R	1	16/10/2019

#### 1- Descrição:

Eletrodo com revestimento médio, fusão fácil, escória leve, bom depósito. Proporciona enchimento duríssimo sobre peças sujeitas a forte desgaste por abrasão e choques moderados. O depósito não é limável, podendo porém ser recozido a 900 / 920 oC, usinado e depois temperado em água, restabelecendo a dureza original.

#### 2 – Aplicação:

Indicado para revestimento xadrez em caçambas de pá carregadeiras, recuperação de peças de britadores e moinhos, roscas alimentadoras de silos, peças de equipamentos de mineração expostas ao desgastes etc.

#### 3 - Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,60%	0,65%	0,80%	6,50%	0,55%

#### 4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Dureza (HRc)
60

#### 5 - Características Operacionais:

20 – 26V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 – 140
4,00	450	150 – 190
5,00	450	180 – 250
6,30	450	250 – 300

#### Posições de Soldagem:



#### 6 - Aprovações:

\*\*\*

#### 7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.  
Estufas: 100 ± 20 °C  
Ressecagem: 135 a 165°C por 1,5 horas.

#### 8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg
6,30	450	20 Kg

### Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A